E-mail: info@dansand.dk
Tel: +45 8682 5811

Verantwortlich: Linette Helbo Jensen
Warennummer: 226100, 229100, 229125, 229375, 229500, 233100, 233150, 241000, 302915, 302925, 303325, 500026, 500029, 500033, 500040
Variante
Produzent: DANSAND A/S, Lervejdal 8B, 8740 Brædstrup
Produktbezeichnung Gewaschener, getrockneter und gesiebter Quarzsand

Quarzsand für Gießereien

Wir sind Gießereisand-Experten!

Beschreibung

DANSAND® Gießereisand wurde für das Gießen verschiedener flüssiger Metalle entwickelt. Quarzsand für Gießereien muss einen hohen Quarzgehalt haben, genau den Vorgaben entsprechen und so wenig Staub wie möglich enthalten. Dansand® hat einen Prozess entwickelt, bei dem der Sand zunächst gewaschen und hydroklassiert wird, danach mit Erdgas ofengetrocknet wird und zuletzt zu den Standardsortierungen gesiebt wird, die Sie auf dieser Seite sehen können. Durch diesen Prozess sollen hohe Sintertemperaturen, ein niedriger Schlämmstoffanteil und eine hohe chemische Reinheit erreicht werden. Er ermöglicht Ihnen, verschiedene Arten von Produkten gut und sicher zu gießen. Wir bieten vier Standardsortierungen an, können auf Wunsch aber auch Spezialsortierungen herstellen.

VORTEILE VON DANSAND GIESSEREISAND

- hoher Quarzgehalt
- Sieblinien, die den Vorgaben entsprechen
- niedriger Staubgehalt
- niedriger Schlämmstoffanteil
- hohe chemische Reinheit
- hohe Sintertemperatur

Produktspezifikation

Produktbezeichnung: Dansand® Nr. 26 (0,13–0,36 mm)
Produktbeschreibung: ofengetrockneter Quarzsand
Bestellnummern: 226100, 500026

Eigenschaften	Prüfmethode	Voraussichtlicher Wert	Variationsbereich
Mittlere Körnung (mm)		0,26	0,24-0,28
Kornfeinheitsnummer (AFS-Nummer)		55	50-60
Theoretische Kornoberfläche (cm²/g)		95	85-105

Gleichmässigkeitsgrad (GG):		80	70-90
Dichte (kg/m³)	DS/EN 1097-6	2640	2620-2660
SiO2 – %		98 %	> 96 %
Siebanalysen gemäß EN 933-1	Siebdurchgang - %		
Nominelle Korngröße (mm)	2	100	
	1,4	100	
	1	100	
	0,71	100	
	0,5	99,5	
	0,355	89	
	0,25	46	
	0,18	17	
	0,125	3	
	0,090	0,6	
	0,063	0,2	

Produktbezeichnung: Dansand® Nr. 29 (0,18–0,50 mm)
Produktbeschreibung: ofengetrockneter Quarzsand
Bestellnummern: 229100, 229125, 229375, 229500, 302915, 302925 und 500029

Eigenschaften	Prüfmethode	Voraussichtlicher Wert	Variationsbereich
Mittlere Körnung (mm)		0,29	0,28-0,31
Kornfeinheitsnummer (AFS-Nummer)		45	45-55
Theoretische Kornoberfläche (cm²/g)		75	75-90
Gleichmässigkeitsgrad (GG):		62	60-80
Dichte (kg/m³)	DS/EN 1097-6	2640	2620-2660
SiO2 – %		98 %	> 96 %

Siebanalysen gemäß EN 933-1	Siebdurchgang - %	
Nominelle Korngröße (mm)	2	100
	1,4	100
	1	100
	0,71	100
	0,5	99
	0,355	71
	0,25	31
	0,18	9
	0,125	1,6
	0,090	0,5
	0,063	0,2

Dansand® Nr. 33 (0,18–0,71 mm)
Produktbeschreibung: ofengetrockneter Quarzsand
Bestellnummern: 233100, 233150, 303325 und 500033

Eigenschaften	Prüfmethode	Voraussichtlicher Wert	Variationsbereich
Mittlere Körnung (mm)		0,35	0,33-0,39
Kornfeinheitsnummer (AFS-Nummer)		45	40-50
Theoretische Kornoberfläche (cm^2/g)		72	65-80
Gleichmässigkeitsgrad (GG):		64	55-70
Dichte (kg/m^3)	DS/EN 1097-6	2640	2620-2660
SiO2 – %		98 %	> 96 %
Siebanalysen gemäß EN 933-1	Siebdurchgang - %		

Nominelle Korngröße (mm)	2	100
	1,4	100
	1	100
	0,71	99
	0,5	90
	0,355	54
	0,25	22
	0,18	6
	0,125	1
	0,090	0,3
	0,063	0,1

Dansand® Nr. 40 (0,25–0,71 mm)
Produktbeschreibung: ofengetrockneter Quarzsand
Bestellnummern: 241000, 500040

Eigenschaften	Prüfmethode	Voraussichtlicher Wert	Variationsbereich
Mittlere Körnung (mm)		0,41	0,37-0,45
Kornfeinheitsnummer (AFS-Nummer)		35	30-40
Theoretische Kornoberfläche (cm²/g)		55	50-60
Gleichmässigkeitsgrad (GG):		90	83-97
Dichte (kg/m³)	DS/EN 1097-6	2640	2620-2660
SiO2 – %		98 %	> 96 %
Siebanalysen gemäß EN 933-1	Siebdurchgang - %		

Nominelle Korngröße (mm)	2	100
	1,4	100
	1	100
	0,71	99,5
	0,5	84
	0,355	26
	0,25	6
	0,18	1,7
	0,125	0,5
	0,090	0,3
	0,063	0,2

SONSTIGE EIGENSCHAFTEN (UNVERBINDLICH, HÄNGEN VOM SANDTYP AB)

Härte	7 mohs
Raumgewicht	1,4 - 1,6 g/cm3
Humus	ca. 0-1
Glühverlust	ca. 0,2%
pH-Wert	ca. 6,0
Schlämmstoff	ca. 0,2-0,3%
Sintertemperatur	1300-1600°C
SiO2	ca. 94-99

LAGERUNG

Trocken, abgedeckt und vor Verunreinigung geschützt.

LIEFERUNG

Die Produkte werden als Bulkware in einem Silofahrzeug, in Bigbags oder in Säcken à 25 kg geliefert

Dokumentation

DOWNLOADS

- Warendeklaration Dansand® Nr. 26 (0,13–0,36 mm)
- Warendeklaration Dansand® Nr. 29 (0,18–0,50 mm)
- Warendeklaration Dansand® Nr. 33 (0,18–0,71 mm)
- Warendeklaration Dansand® Nr. 40 (0,25–0,71 mm)



Quarzsand für Gießereien

Varianten: Dansand® Nr. 26 (0,13-0,36 mm) - 226100, 500026, Dansand® Nr. 29 (0,18-0,50 mm) - 229100, 229125, 229375, 229500, 302915, 302925, 500029, Dansand® Nr. 33 (0,18-0,71 mm) - 233100, 233150, 303325, 500033, Dansand® Nr. 40 (0,25-0,71 mm) - 241000, 500040